

**AHUATLÁN, PUEBLA**

**Formato de información de aplicación de recursos del FORTAMUN**



**AHUATLÁN**  
GOBIERNO MUNICIPAL  
H. AYUNTAMIENTO 2021- 2024

**Del 01 de enero al 30 de junio de 2022**

Destino de las Aportaciones (rubro específico en que se aplica)	Monto Pagado
Pago de energía eléctrica	\$ 348,359.00
Aportacion al CERESO	\$ 82,776.12